

**گروت MG-931HP**

مالات گروت فاقد جمع شدگی با مقاومت بسیار زیاد و آماده مصرف

شرح

MG-931HP به گونه‌ای طراحی شده است که در مکانی‌هایی که مقاومت فشاری بسیار زیاد هدف اصلی است به کار می‌رود. همانند نصب پایه ماشین آلاتی که دارای فشار و لرزه زیاد می‌باشند.

کاربردها

مالات گروت MG-931HP یک محصول دو جزئی آماده مصرف و حاوی تمام افزودنی‌های لازم می‌باشد و تنها با اضافه کردن دو جزء در هنگام مصرف می‌توان به ملاتی نرم دست یافت. این ملات برای مقاصدی چون: انواع گروت ریزی، نصب پیچ و میلگرد و تزریق مناسب است. سطوح داخلی محل گروت ریزی بایستی تمیز و مرطوب شده و سپس ملات آماده ریخته و یا تزریق گردد.

بسته بندی

MG-931HP در کیسه های ۲۵ کیلوگرمی و گالن های ۳/۵ کیلویی عرضه می‌شود.

آماده سازی ملات

جزء مایع را به آرامی به پودر اضافه نموده و هم زده شود تا ملاتی همگن و روان به دست آید، از اختلاط طولانی و تند پرهیز شود.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

وزن مخصوص جزء پودر	۱/۶۵ gr/cm ³
وزن مخصوص جزء مایع	۱/۰۸ gr/cm ³
وزن مخصوص ملات	۲/۳۵ gr/cm ³
رنگ	خاکستری
حالت فیزیکی	پودر

روش اجرا

آماده سازی سطح:

- سطوحی که در معرض گروت ریزی قرار می‌گیرند بایستی خراشیده شوند تا پوسته‌های احتمالی جدا شده و سنگدانه‌ها نمایان گردند.
- از چکش‌های سنگین و بادی و سایر ابزار مشابه که باعث شود سنگدانه‌ها شکسته شده و در عین حال در جای خود باقی بمانند استفاده نکنید. سطوح بایستی از وجود روغن، گرد و خاک، رنگ، ماده عمل‌آوری و دیگر آلودگی‌ها که باعث کاهش چسبندگی می‌شوند پاک گردند. سطوح در معرض گروت ریزی را خیس نمایید تا آب ملات را جذب نکند. به گونه‌ای که سطوح مرطوب بوده ولی آب آزاد وجود نداشته باشد. در هنگام کاشت پیچ یا میلگرد خالی بودن چال‌ها و عدم آب و یا روغن مورد توجه خاص قرار گیرد و در صورت لزوم از هوای فشرده برای تخلیه آن‌ها استفاده کنید.
- صفحه ستون‌ها و پیچ‌ها بایستی تمیز و عاری از چربی، گریس و رنگ باشند. تجهیزات نصب شدنی را تنظیم و ثابت نمایید. اگر لازم است صفحات فاصله گذار برداشته شوند آنها را کمی چرب نمایید تا برداشتن آن‌ها آسان شود.
- مطمئن شوید که قالب بندی محکم و آب بند است تا از حرکت و خروج گروت جلوگیری شود.

اختلاط

مطمئن شوید که سطوح داخلی مخلوط کن مرطوب بوده ولی آب آزاد وجود نداشته باشد. سپس جزء دوم را به داخل مخلوط کن بریزید، درحین چرخیدن مخلوط کن و به آرامی MG-931HP را به آن اضافه نمایید. به مدت ۳ تا ۵ دقیقه هم‌زدن را ادامه دهید تا ملاتی همگن، روان، نرم و بدون حباب به دست آید.

ریختن

بلافاصله پس از اختلاط اقدام به ریختن نمایید، همواره از نقطه‌ای ملات را بریزید که کمترین فاصله را با اطراف داشت باشد. ملات را به صورت پیوسته بریزید و در صورت امکان ارتفاع لازم برای تامین فشار حرکتی را ایجاد نمایید. گروت‌های MG-931HP با انواع پمپ‌های تزریق قابل استفاده‌اند. پس از ریختن MG-931HP بلافاصله روی سطوح باز را با گونی



عمل آوری توصیه می شود.

جزء پودر	جزء مایع	Slump Cm	Compressive strength (kg/cm2)		
			3days	7 days	28 days
25 kg	3/5 gr	18	650	870	980

مقادیر مصرف

هر کیسه ۲۵ کیلوگرمی به همراه ۳/۵ لیتر جزء مایع فضایی به حجم ۱۴ لیتر را پر می کند.

انبارداری

این محصول بایستی در کیسه های اصلی نگهداری و در برابر فشار زیاد، تابش مستقیم خورشید و بارندگی حفاظت شود. در شرایط انبارداری خوب عمر مفید آن بیش از ۱۲ ماه می باشد.

توجه

جهت گروت ریزی های وسیع با بخش فنی شرکت بتن پاس تماس حاصل نمایید.

تأییدیه کیفیت

تمام محصولاتی که توسط شرکت بتن پاس تولید و عرضه می گردند مطابق با استانداردهای کیفی بین المللی می باشند.



مرطوب به طور کامل بیوشانید و آن را خیس نگهدارید تا زمانی که گروت آماده پرداخت سطحی شود و یا اینکه گیرش ملات کامل گردد. در صورت عدم امکان مصرف آب می توانید از مواد عمل آوری سطحی با نام کیورینگ استفاده نمایید.

نکات مهم

دمای ملات و اجسامی که در درون آن گذارده می شوند بایستی بین ۵+ تا ۳۵+ درجه سانتیگراد باشد. مقدار دمای آب را افزایش ندهید زیرا موجب روانی بیش از حد ملات و در نتیجه بروز پدیده آب انداختگی و یا جداسدگی می شود.

MG-931HP در ضخامت های بین ۲۰ تا ۱۲۰ میلی متر ریخته می شود. برای ضخامت های کمتر از ۲۰ میلی متر NG-928 استفاده نمایید و برای گروت ریزی با ضخامت کمتر از ۱۰ میلی متر با بخش فنی شرکت بتن پاس مشورت نمایید و از انجام عملیات اضافی و استفاده از ویریه پرهیز نمایید.

تحت هیچ شرایطی MG-931HP را دوباره رقیق ننمایید و از مصرف آب بیش از حد تعیین شده خودداری کنید.

برای تولید احجام بزرگ از مخلوط کن و برای اختلاط یک کیسه گروت از دریل و همزن استفاده کنید.

ترکیبات

MG-931HP حاوی مواد زیر می باشد:

- سیمان نوع ۲ پرتلند
- میکروسیلیس بسیار نرم
- مصالح سنگی مخصوص
- منبسط کننده
- فوق روان کننده افزودنی های شیمیایی
- رزین های خاص

عمل آوری

جزء پایه عمل آوری ملات به منظور پرهیز از بروز ترک خوردگی سطح ضروری است. در شرایط آب و هوایی معتدل حداقل ۳ روز