

## Coltar Epoxy 205

### کولتار اپوکسی CE-205

#### مشخصات

CE-205 یک پوشش دو جزئی سخت شونده بر پایه رزین اپوکسی کولتار و هاردنر پلی آمید است. این پوشش دارای مقاومت مکانیکی و شیمیایی عالی بوده و در برابر سایش، ضربه، آب دریا، فاضلاب، نفت خام و حلالهای آلیفاتیک مقاوم می‌باشد. و همچنین مقاومت بسیار بالا در برابر خوردگی، موجب کاربرد بسیار گسترده و وسیع این محصول در صنایع مختلف از جمله سطوح فولادی، بتونی، مخازن نفت خام و لوله های مدفون در خاک شده است.

#### مزایا:

- دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا
- چسبندگی بسیار زیاد به انواع سطوح
- مقاوم در برابر سایش
- دارای مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و نفوذ آب
- مصارف
- مورد استفاده جهت مخازن نگهداری مواد شیمیایی
- سازه های دریایی
- پالایشگاه ها
- تصفیه خانه های فاضلاب

#### مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	مایع
رنگ	مشکی قهوه ای
وزن مخصوص (ترکیب دو جزء) gr/cm <sup>3</sup>	1/31 ± 0/1
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	۱۲۵-۱۵۰
میزان پوشش تئوری برای ضخامت ۲۰۰ میکرون فیلم خشک	۱۵ m <sup>2</sup> /l
تعداد لایه	۱-۲
زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد	قابل لمس
سخت شدن	خشک شدن کامل
۹ ساعت	۴۸ ساعت
۱۳ روز	
اجرای لایه بعد	حداقل
	حداکثر
۳۵ ساعت	۳ روز
نقطه اشتعال	۲۵ C

#### روشهای اجرا:

قلم مو ، غلتک ، اسپری (اسپری هوا ، ایرلس )

#### دستورالعمل مصرف:

تمامی سطوح قبل از پوشش دهی باید تمیز شده و عاری از هر گونه آلودگی، چربی و گردوغبار باشد.

نسبت اختلاط بر حسب وزن : نسبت اختلاط جزء A به B در بسته های جداگانه هر جزء از سوی تولید کننده رعایت شده است . لذا به ازای هر ظرف حاوی رنگ ارسالی جزء A می بایستی کل محتویات ظرف B به آن اضافه شود و کاملاً مخلوط گردد و به مدت ۳ دقیقه میکس شود.







کاملاً خشک شد می‌توان CE-205 را اجرا نمود.

چنانچه سطح قبلاً رنگ آمیزی شده و دارای استحکام لازم باشد، اجراء بر روی آن امکان پذیر است.

## نگهداری

در بسته‌بندی اولیه به دور از تابش نور مستقیم خورشید و در جای خنک و خشک نگهداری گردد. مدت زمان مصرف حداکثر ۱۲ ماه پس از تولید می‌باشد.

## ایمنی و بهداشت

این محصول دارای ترکیبات آلی است و قابلیت اشتعال دارد؛ باید توجه شود که از استنشاق گرد و بخار حاصل از اسپری جداً خودداری گردد؛ از تماس فیلم پرایمر در حالت تر با پوست و چشم خودداری شود؛ در حمل و نقل و انبارداری اصول ایمنی در مورد مواد آتش‌زا باید حتماً رعایت گردد؛ در هنگام اعمال در محیط‌های بسته برای جلوگیری از بروز انفجار و خطرات مشابه از تهویه مناسب استفاده گردد (این امر، بهتر خشک شدن رنگ را نیز تسهیل می‌نماید)؛ در هنگام اعمال حتماً از لباسهای کار مخصوص (به منظور پوشاندن تمام نقاط بدن)، دستکش‌های ایمنی، ماسک‌های تنفسی مناسب و عینک ایمنی استفاده نمایید. در صورت بلعیدن به پزشک مراجعه نمایید.

**میزان تینر مجاز:** میزان تینر بستگی به روش اجراء، بین ۱۰ تا ۱۳ درصد متغیر است ولی در صورت امکان از حداقل میزان ممکن استفاده نمایید. افزایش بیش از نیاز تینر باعث افزایش احتمال شره و افزایش مدت زمان خشک شدن می‌شود. همواره تینر را پس از اختلاط کامل دو جزء، به رنگ اضافه نمایید.

## آماده سازی سطوح مختلف :

**سطح فولاد :** روغن و چربی باید مطابق استاندارد SSPC-SP1 از سطح، کاملاً بر طرف گردد؛ تا حد امکان لبه‌های تیز، ناهمواری‌های ناشی از جوش و خطوط جوش صاف و هموار گردد. جهت آماده سازی سطح می‌بایست قطعات تا درجه  $\frac{1}{2}$  Sa2 سند بلاست گردد. (آماده سازی سطح مطابق استاندارد SSPC-SP10).

**سطوح بتون :** در سطوح بتونی و سیمانی قسمتهای جدا شده از سطح را کنده و آنرا کاملاً چربی زدایی نمایید. بهترین روش جهت جدا کردن قسمتهای شل شده، استفاده از روش خراش یا سایش می‌باشد. چنانچه این روش مقدور نمی‌باشد، اسید شوئی با اسید کلریدریک غلیظ که به صورت یک به یک با آب رقیق شده است انجام شده، پس از ۱۰ دقیقه با برس سیمی سطح را شسته تا نواحی شل شده از بتن جدا شود. پس از ۲۴ ساعت که سطح