

Epoxy Grout 410

گروت اپوکسی مقاوم EG-410 گروت اپوکسی با مقاومت بالا

شرح

Epoxy Grout 410 محصولی سه جزئی بر پایه رزین های اپوکسی شامل پایه، سخت کننده و تقویت کننده های معدنی با دانه بندی مخصوص می باشد که پس از اختلاط اجزاء با یکدیگر یک ملات بسیار روان تشکیل می دهد، که به راحتی قابل اجرا است. EG-410 برای تحمل بارهای های فعال و جلوگیری از ترک خوردگی که به دلیل انتقال بار دینامیکی یا ضربه، موجب صدمه دیدگی فونداسیون می شوند، طراحی شده است. این محصول علاوه بر موارد فوق توانایی بسیار بالایی در برابر بارهای سنگین ترافیکی دارد، و بدلیل حصول مقاومت فشاری بسیار زیاد، محصول بسیار مناسبی برای عملیات سنگین مهندسی و نصب ماشین آلات دینامیک و ایستا می باشد. این محصول برای ضخامت های ۴۰ تا ۱۲۰ میلی متر مناسب می باشد. کاهش ضخامت تا ۲۰ میلی متر، در صورتی که انتظار روانی زیاد مد نظر نباشد، امکان پذیر است.

نسبت های اختلاط صحیح، از قبل توزین و بسته بندی شده است تا اختلاط در کارگاه به سادگی صورت پذیرد.

مزایا

- مقاومت فشاری، کششی و خمشی بالا
- دستیابی سریع به مقاومت اولیه بالا
- اختلاط ساده بسته های از قبل توزین شده
- مناسب برای استفاده در طیف وسیعی از شرایط بارگذاری از جمله بارهای دینامیکی مکرر
- چسبندگی فوق العاده بالا به فلز و بتن و ...
- پایداری و مقاومت بسیار عالی در برابر اکثر مواد شیمیایی خورنده از جمله آمونیاک، فرمالدئید، اسیدهای رقیق، روغن و مواد نفتی
- مقاومت مکانیکی بسیار بالا
- سخت شدن بدون جمع شدگی و کاهش حجم

مصارف

- دارای قابلیت اجرا بین دو قطعه فلز
- پایدار در برابر سطوح مرطوب
- گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون هایی که در مجاورت اسیدها و یا بازهای ضعیف قرار دارند
- ثابت سازی ماشین آلات دارای بار دینامیکی روی فونداسیون ها
- گروت ریزی زیر صفحات پای ستونها در مواردی که بار دینامیکی وجود داشته باشد. مانند توربینها و سایر ماشین آلاتی که حرکت رفت و برگشتی دارند.
- کاربردهای سنگین صنعتی مانند صنایع فولاد، پالایشگاهها و صنایع آبکاری فلزات.
- به عنوان پرکننده سازه ای، در مواردی که مقاومت بسیار زیاد مورد نیاز باشد.
- پر نمودن فضای خالی اطراف بولت ها
- مناسب برای استفاده در ریل جرثقیل های سنگین یا ریل های حمل و نقل.



مدت ۱ دقیقه مخلوط نموده و پس از آن جزء C را به آرامی به ترکیب دو جزء اضافه نمایید و به مدت ۲ دقیقه میکس کنید تا یک مخلوط کاملاً همگن بدست آید.

پس از اختلاط، مواد بدست آمده باید در طی زمان کارپذیری مورد استفاده قرار گیرد. پس از سپری شدن زمان کارپذیری، مواد استفاده نشده سفت گشته و باید دور ریخته شوند.

همواره به اندازه‌های گروت آماده نمایید که در طی زمان کارپذیری خود قابل اجرا باشد. جریان گروت‌ریزی می‌تواند طی چند مرحله پس از خشک شدن کامل لایه قبل اجراء نمود. گروت‌ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محبوس شدن هوا در زیر بیس‌پلیت جلوگیری شود. توصیه می‌شود گروت‌ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاهترین مسافت را طی نماید. هد هیدرواستاتیکی گروت باید همواره حفظ شود به نحوی که جریان پیوسته گروت همواره تأمین گردد. برای گروت‌ریزی حجیم می‌توان از پمپ استفاده کرد.

هرگز نباید گروت را در حالت‌های مهار نشده اجرا نمود. یکی از حالات مهارنشده‌گی، فضاهاى آزاد اطراف بیس‌پلیت می‌باشد، که باید آن را محدود نمود. در صورت عدم توجه به این موضوع، احتمال گسترش ترک در گروت وجود خواهد داشت.

قبل از باز کردن قالب مطمئن شوید که گیرش ملات کامل شده باشد (حدود ۶ ساعت) و اگر ضخامت گروت‌ریزی بیش از ۸۰ میلیمتر باشد، لازم است در لایه‌های متعدد ریخته شود. لایه دوم به فاصله ۶ ساعت از اتمام مرحله اول ریخته شود.

دستورالعمل مصرف در هوای گرم

دستورالعمل مصرف در هوای گرم بدین ترتیب است که توصیه می‌شود در درجه دماهای بالاتر از ۳۵ C، از دستورالعمل زیر پیروی کنید:

۱. مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قرار دادن آنها در معرض تابش مستقیم نور خورشید خودداری نمایید.

۲. وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید. بخصوص، خنک نگه داشتن سطوحی از وسایل که در تماس مستقیم هستند، اهمیت زیادی دارد.

۳. از گروت‌ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	سه جزئی (دو جزء مایع ، یک جزء پودر)	
رنگ	خاکستری	
وزن مخصوص ترکیب سه جزء gr/cm^3	$2/11 \pm 0/1$	
چسبندگی MPa	بیشتر از ۳/۲	
مقاومت فشاری MPa	۱ روزه	۱۰۵
	۷ روزه	۱۱۰
	۳۰ روزه	۱۱۸
مقاومت خمشی MPa	۲۷	
مقاومت کششی MPa	۱۳	
پایداری حرارتی	$\pm 50 C$	

دستورالعمل مصرف:

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هرگونه مواد ضایعات چسبیده به سطح باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید.

سوراخ بولت‌ها و یا حفره‌های نصب باید با هوای تحت فشار تمیز شده، به نحوی که هرگونه گرد و نخاله از آنها زدوده شود.

تمام سطوح فلزی باید تا حد صیقلی شدن تمیزکاری شوند.

قالب‌بندی باید کاملاً آبیند باشد. بدین منظور، می‌توان از نوارهای لاستیک فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. برای گروت‌ریزی با جریان آزاد، تأمین نمودن هد هیدرواستاتیکی ضروری است. برای این کار باید از یک قیف تغذیه (Hopper) استفاده شود.

مساحت سطح قالب‌بندی نشده گروت باید حداقل باشد. بطورکلی فاصله بین قالب‌بندی و لبه صفحه (پلیت) نباید از ۷۵ میلیمتر در سمت گروت‌ریزی و ۲۵ میلیمتر در سمت مخالف بیشتر باشد. اگر جهت اجرا محدودیت نداشته باشیم، توصیه می‌شود در لبه‌های جانبی، فاصله‌ای میان قالب‌بندی و صفحه وجود نداشته باشد.

جهت تهیه گروت ابتدا جزء A و جزء B را با یکدیگر به

آفتاب خودداری نمایید.

نگهداری:

زمان مصرف Epoxy Grout 410 در صورت نگهداری در انبار خشک با درجه حرارت بین ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می‌باشد.

بهداشت و ایمنی:

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. مجدداً تاکید می‌شود که از اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمایید.

از تماس محصول، با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. در صورت تماس با چشم به پزشک مراجعه نمایید.

میزان مصرف:

با در نظر گرفتن نسبت‌های تعیین شده در بسته‌بندی، و اعمال وزن مخصوص EG-410 با محاسبه، حجم مقطع مورد اجرا مشخص می‌گردد.

استاندارد

این محصول با استاندارد ASTM C1181 و ASTM C531 مطابقت دارد.

بسته‌بندی:

مجموعاً در بسته‌بندی ۲۵ کیلوگرمی عرضه می‌گردد.



