

## Epoxy Grout N60

### نانو گروت اپوکسی EG-N60

گروت اپوکسی ریزدانه جهت اجرای لایه و درزها با ضخامت‌های کم

#### مشخصات



EG-N60 مخلوطی سه جزئی بر پایه رزین‌های اپوکسی اصلاح شده، هاردنر پلی‌آمین به همراه سیلیس‌های معدنی دانه‌بندی شده ارائه می‌گردد. وجود فیلر معدنی موجب افزایش قابل توجه استحکام فشاری محصول و همچنین کاهش قیمت آن می‌گردد. استحکام فشاری بسیار بالای این محصول موجب می‌شود که از آن در کارهای ساختمانی، بند کشی، پل‌سازی، پر کردن استند ماشین آلات، ضخامت‌های کم بیس‌پلیت و ... در بسیاری از کاربری‌ها مانند پر نمودن فضاهای کوچک که سرعت سخت‌شدن مواد از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است، استفاده‌های متنوعی به عمل آید. به عنوان مثال برای تعمیر یک پل به وسیله ملات بتنی، دست کم پنج روز زمان برای نفوذناپذیر از آن لازم می‌باشد. با استفاده از گروت اپوکسی این زمان کمتر از ۲۴ ساعت و استحکام نهایی بیش از دو برابر مقاومت فشاری ملات بتنی خواهد بود.

#### مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	سه جزئی (مایع و پودر)
رنگ	خاکستری
وزن مخصوص ( ترکیب سه جزء ) gr/cm <sup>3</sup>	1.09 ± 0.1
مقاومت فشاری MPa	۸۵
مقاومت کششی MPa	۲۶
مقاومت خمشی MPa	۲۳
مقاومت حرارتی	۵۵ C

#### مزایا:

- دارای مقاومت فشاری، خمشی و کششی
- بدون حلال
- مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی
- سخت‌شدن بدون جمع‌شدگی
- چسبندگی بسیار بالا به بتن و فلز

#### مصارف:

- مورد استفاده جهت بندکشی سطوح افقی
- کارهای ساختمانی، پل‌سازی، پر کردن استند ماشین آلات، ضخامت‌های کم بیس‌پلیت و ...
- پر نمودن فضای خالی اطراف بولت‌ها با ضخامت کم

#### دستورالعمل مصرف :

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل چربی، روغن، گردوغبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می‌گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی به روش‌های زیر انجام می‌گیرد :

شستشو با حلال مناسب ، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده ، سوزاندن با شعله ، سند بلاست کردن سطح ، سنباده کاری ، عملیات مکش و روش‌های دیگر .

## بسته بندی:

مجموعاً در بسته بندی های ۲۵ کیلوگرمی عرضه می گردد.

## شرایط نگهداری:

در بسته بندی اولیه، در دمای ۱۰ الی ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود، مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.

## بهداشت و ایمنی :

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از اختلاط هر نوع حلال شدیداً خودداری شود.

از تماس با پوست بدن جلوگیری کرده و چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. در صورت تماس با چشم به پزشک مراجعه نمایید.

خراشیدن سطح بوسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست، اسکراچینگ (خراشیدن) و امثال آن، انجام چنین عملیاتی موجب ازدیاد سطح تماس میان رزین و سطح زیرین شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی افزایش پیدا می کند.

دو جزء A و B را در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور پایین (حداکثر ۵۰ دور در دقیقه) به مدت تقریبی ۲ دقیقه مخلوط نمائید. سپس جزء C را به آن اضافه کرده و مخلوط را ۲ دقیقه دیگر میکس کنید.

مخلوط آماده شده را در درزها به ارتفاع حداکثر ۲ سانتی متر اجراء نمایید. برای گروت ریزی با حجم و یا ارتفاع بیشتر، لازم است پس از سرد شدن لایه قبلی اقدام به ریختن لایه بعدی با ارتفاع حداکثر ۲ سانتی متر گردد.

با توجه به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، هر چه حجم مواد مخلوط شده بیشتر باشد، مدت زمان اجراء محدود تر می شود.

