

Mas Grout 505

www.betonpas.com

مس گروت MG-505

گروت پایه سیمانی غیر انقباضی مقاوم

شرح

Mas Grout 505 یک محصول پودری آماده مصرف می باشد که با افزودن آب به پودر تبدیل به ملاتی بسیار روان و بدون جمع شدگی می گردد. این محصول دارای خاصیت غیر انقباضی و مقاومت اولیه و نهایی بسیار بالا و همچنین دوام زیاد می باشد، و از آن می توان جهت پر کردن فضاهای خالی، ترک های بزرگ، لایه لایه شدن، و یا خرد شدن استفاده نمود. با توجه به طراحی خاص MG-505 می توان آن را به شکل خمیری و روان مورد استفاده قرار داد. خصوصیات این گروت بطور دقیق و مشخص معلوم است، چنانچه در زمان استفاده مطابق با دستور مصرف عمل گردد، و بطور مناسب مخلوط، تحکیم و عمل آوری شود، نتایج مثبت و بسیار رضایت بخشی بدست خواهد آمد.

مزایا

سیستم انبساط دوگانه غیر فلزی بکار رفته در این گروت، باعث حذف انقباض

و افت گروت در هر دو حالت پلاستیک و سخت شده می شود

- دارای روانی اولیه بالا با خاصیت حفظ روانی مناسب
- دستیابی سریع به مقاومت اولیه بالا، موجب تسریع در عملیات نصب و راه اندازی تاسیسات می شود
- مقاومت نهایی بالا و نفوذپذیری کم، دوام گروت سخت شده را تضمین می کند
- مناسب برای اجراء بصورت دستی و پمپی
- فاقد کلراید

مصارف

- گروت ریزی در زیر تکیه گاه ماشین آلات
- گروت ریزی در زیر تکیه گاه پل ها
- گروت ریزی در زیر ریل جرثقیل ها
- پر کردن جای خالی مخروطی بولت ها
- گروت ریزی در زیر تکیه گاه پل ها و صفحات پای ستون جان پناه ها

حالت فیزیکی		پودر
رنگ		خاکستری
وزن مخصوص ملات gr/cm^3		$2/28 \pm 0/05$
یون کلر		ندارد
ماکزیمم دانه بندی		1/5 mm
نسبت آب به گروت		۱۴٪
مقاومت فشاری kg/cm^2		۳ روزه ۷ روزه ۲۸ روزه
		۳ روزه ۷ روزه ۲۸ روزه
		۱۶٪
		۲۸ روزه ۷ روزه ۲۸ روزه
		۵۵۰ ۲۶۰ ۳۸۰ ۶۰۰ ۵۰۰ ۴۲۰

دستور العمل مصرف

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده، ذرات سست و گرد و غبار باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید. سطوح بتنی در تماس گروت باید سالم، زبر و بی عیب باشد. پس از تمیز نمودن سطح بتن و قبل از گروت ریزی، باید سطح بتن را حداقل به مدت ۲ ساعت کاملاً غرقاب نمود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، باید تمام آب روی سطح بتن خشک شود. تمیز بودن صفحه پای ستون و عاری بودن آن از مواد اضافی نیز از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. برای تخلیه هر گونه هوای محبوس باید در سطح بیس پلیت سوراخ‌هایی تعبیه نمود. در صورتی که قصد دارید صفحات تراز را بعد از سفت شدن گروت خارج نمایید، باید قبلاً با لایه‌ای نازک از گریس آن‌ها را چرب کنید. قالب بندی باید کاملاً آبیند باشد. بدین منظور، می‌توان از نوارهای لاستیک فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. در پاره‌ای از موارد استفاده از ملات نیمه خشک ماسه و سیمان به عنوان قالب بندی امکان پذیر است. در قالب بندی، باید خروجی‌هایی برای تخلیه آب پس از زنجاب نمودن سطح بتن تعبیه نمود. مساحت سطح قالب بندی نشده گروت باید حداقل باشد. بطور کلی فاصله بین قالب بندی و لبه صفحه (پلیت) نباید از ۷۵ میلی‌متر در سمت گروت ریزی و ۲۵ میلی‌متر در سمت مخالف بیشتر باشد. اگر جهت اجرا محدودیت نداشته باشیم، توصیه می‌شود در لبه‌های جانبی، فاصله‌ای میان قالب بندی و صفحه وجود نداشته باشد.

میزان مصرف

میزان مصرف با محاسبه حجم مقطع و همچنین با اعمال وزن مخصوص گروت بدست می‌آید. برای دستیابی به نتایج مطلوب، بهتر است از میکسرهای مکانیکی استفاده شود. بر حسب کسب مقاومت نهایی و میزان کارایی مورد نیاز می‌توان ۲۵ کیلوگرم پودر را به ۳/۵ الی ۴ کیلوگرم آب توسط یک دریل با سرعت پایین اضافه و مخلوط نمود. برای وزنهای بیشتر، باید از میکسرهای قوی‌پره‌دار استفاده نمود. برای اختلاط نباید از دستگاه‌هایی که دارای ماریج دوار هستند استفاده شود. برای اینکه گروت ریزی بدون توقف انجام گیرد، باید نفر و تجهیزات کافی پیش بینی شود. حتی ممکن است به مخزنی جهت نگهداری گروت آماده نیاز باشد. که مخزن مذکور باید دارای سیستمی باشد که به آرامی گروت را تکان دهد یا هم بزند.

گروت ریزی

دقیقاً قبل از گروت ریزی، گروت آماده شده را کمی هم بزیند تا کشش سطحی آن از بین برود و روانی اولیه خود را بدست آورد. برای بهره‌گیری کامل از خاصیت انبساطی گروت، گروت ریزی را حداکثر در مدت ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به پایان برسانید. از این محصول برای گروت ریزی تا ضخامت ۶۰ یا ۸۰ میلی‌متر، در یک مرحله، می‌توان استفاده نمود. برای ضخامت‌های بیش از ۸۰ میلی‌متر، باید

به Mas GROUT 505 سنگدانه‌های ۳ تا ۱۳ میلی‌متری مناسب و عاری از لای اضافه نمود. تا با این کار عوارض ناشی از گرم‌زایی به حداقل برسد، طبق دستور کارشناسان فنی شرکت.

قبل از گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون، سوراخ بولت‌ها (در صورت وجود) باید با گروت پر شوند. هنگام اجرا، جریان گروت ریزی باید حتماً بصورت پیوسته و بدون توقف باشد. بنابراین، قبل از شروع کار باید به اندازه کافی گروت آماده شود. همچنین، زمان لازم برای ریختن هر بیج گروت باید با زمان لازم برای آماده کردن بیج بعدی تنظیم شود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محبوس شدن هوا و یا آب (منظور آب اضافی به جای مانده از مرحله زنجاب کردن است) در زیر بیس پلیت جلوگیری شود. توصیه می‌شود گروت ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاهترین مسافت را طی نماید. برای گروت ریزی حجیم می‌توان از پمپ استفاده کرد. استفاده از قیف‌های گروت ریزی جهت هدایت ملات به سمت انتهای قالب و اجرای پرایمر P-A64 بر روی سطح بتن پیشنهاد می‌گردد.

عمل آوری

پس از گروت ریزی، گروت اجرا شده باید بطور کامل به مدت ۷ روز عمل آوری شود، مخصوصاً روز اول. بدین منظور باید از عمل آورنده Mas Cure W یا دیگر روش‌های عمل آوری، نظیر استفاده از گونی خیس یا اسپری کردن آب استفاده شود.

دستور العمل مصرف در هوای گرم

- توصیه می‌شود در درجه‌دماهای بالاتر از $35^{\circ}C$ ، از دستور العمل زیر پیروی کنید:
- ۱- مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قرار دادن آن‌ها در معرض تابش مستقیم نور خورشید خودداری نمایید.
 - ۲- وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید. بخصوص، خنک نگه داشتن سطوحی از وسایل که در تماس مستقیم هستند، اهمیت زیادی دارد.
 - ۳- از گروت ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم نور خورشید خودداری نمایید.
 - ۴- درجه حرارت آب مصرفی در گروت، کمتر از $20^{\circ}C$ باشد.

استاندارد

BS 5075 Part 2 و ASTM C1107 DIN EN445 و ASTM C-827-78

بسته بندی

این محصول در پاکت‌های ۲۵ کیلوگرمی بسته بندی می‌گردد

نگهداری

زمان مصرف Mas GROUT 505 در صورت نگهداری در انبار خشک و در پاکت‌های سر بسته استاندارد خود، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید است. در صورت نگهداری در درجه حرارت‌های بالاتر و یا در محیط‌های خیلی مرطوب، زمان مصرف کاهش می‌یابد.

بهداشت و ایمنی

هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.