

Polyura Coat 25

پوشش پلی یوریا PUA-125 پوشش ایده آل جهت سازه‌های فاضلابی

مشخصات

PUA-125 پلی یوریا، پلیمری آلی، حاصل از واکنش ایزوسیانات با یک آمین خاتمه یافته به زرین پلی اتر است که در اثر این واکنش یک ترکیب الاستیک یا پلاستیک مانند بوجود می‌آید و ممکن است در بسیاری از موارد مشابه با تکنولوژی‌های قدیمی از جمله پلی یورتان، اپوکسی، وینیل استر و نئوپرن استفاده شود. این محصول با برخورداری از ضریب بالای مقاومت مکانیکی، فیزیکی، و حرارتی و شیمیایی نقایص پوشش‌های پلی یورتان را بر طرف کرده و با به کارگیری تکنولوژی برتر ساخت منجر به تولید پلیمرهایی مستحکم، انعطاف پذیر با سرعت گیرش و مقاومت بالا شده است.

PUA-125 به گونه‌ای طراحی شده است که به کلیه سطوح (به جز پلیمرهای ترموپلاست PP,PE,PVC) حتی فلزات زنگ زده و آلومینیوم دارای چسبندگی فوق‌العاده می‌باشد.

مزایا

- دارای سطحی صاف و براق
- قابلیت نفوذناپذیر سریع پس از اجرا
- افزایش طولی فوق‌العاده
- ایجاد مقاومت فیزیکی و شیمیایی بالا
- مقاومت در برابر اشعه VU
- مقاومت عالی در برابر سایش، خوردگی، پارگی و ضربه
- واکنش پذیری سریع، بدون کاتالیزور
- یک پارچه و بدون ترک

مصارف

- مورد استفاده در صنایع پترو شیمی، پایشگاه ها، سکوه‌های نفتی، لوله‌های انتقال و..
- عایق کاری لوله‌های فاضلاب، مخازن و تصفیه‌خانه آب‌های زائد و جلوگیری از نفوذ آن به محیط زیست
- پوشش نیمکت‌های معابر عمومی و آب نماهای شهری

- عایق تونل‌ها و پل‌های آهنی، آجری، بتونی و چوبی
- کفپوش بیمارستان ها، اتاق های پاک، اتاق های جراحی و آزمایشگاه های تحقیقاتی و تشخیص طبی
- کفپوش کارخانه‌ها، مدارس و مراکز اداری
- عایق کاری تمامی سطوح (افقی و عمودی) آشپزخانه‌های صنعتی
- پوشش ایستگاه‌های اتوبوس
- کفپوش زمین‌های ورزشی مانند: بسکتبال، تنیس، بدمینتون و غیره
- پوشش و عایق بندی استخرها، حمام‌ها، سونا و سرویس‌های بهداشتی
- ترمیم و بازسازی کارخانه‌ها و اماکن قدیمی و فرسوده
- عایق کاری سدها
- پوشش استیل‌ها، دامداری‌ها، مرغ داری‌ها و گل‌خانه‌های صنعتی
- عایق کاری عرشه‌ها و اطراف کشتی‌های مسافرتی، باری و جنگی

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	مایع غلیظ
رنگ محصول	قهوه‌ای روشن
وزن مخصوص gr/cm^3	1.01 ± 0.17
عمر مصرف (درون ظرف)	در دمای $15^{\circ}C$: ۲۰ دقیقه
	در دمای $25^{\circ}C$: ۱۰ دقیقه
	در دمای $35^{\circ}C$: ۵ دقیقه
زمان ژل شدن	۳۰ دقیقه
زمان انجام کامل	۲۴ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
نسبت اختلاط وزنی دو جزء	۱۰۰ به ۵۰
نسبت اختلاط حجمی دو جزء	۱۰۰ به ۵۰
درصد وزنی مواد جامد	۹۳٪
درصد وزنی پیگمنت	۰٪
زمان انتظار برای اعمال لایه بعد	حداقل ۴ ساعت

دستگاه پاشش دوناژله و یا دستگاه پاشش دو مخزنه توصیه می‌شود. در هر مرحله مقداری از دو جزء A و B را با هم مخلوط نمائید که پیش از سرآمدن عمر مصرف مواد، قابلیت استفاده از آن وجود داشته باشد. با عنایت به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B، و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، باید در نظر داشت که هر چقدر حجم بیشتری از مواد مخلوط شود، زمان مصرف عملاً کوتاهتر خواهد بود.

به منظور رنگ آمیزی سطوح فلزی، معمول بر این است که ابتدا سطح توسط سندبلاست و یا روش مشابه دیگر، زنگ زدایی شود. این عملیات علاوه بر آسیب به سطح فلز، صدمات انسانی و زیست محیطی، مشتمل برهزینه زیاد و صرف زمان زیاد می‌باشد. پرایمر فلز K125 به گونه‌ای طراحی شده است که عملیات زنگ زدایی را حذف نماید.

میزان مصرف

تقریباً 1 Kg/mm/m^2

بدون عبور و مرور: ۱ تا ۱,۵ میلی متر ضخامت
عبور و مرور کم: ۲ میلی متر ضخامت
عبور و مرور زیاد: ۳ میلی متر ضخامت

بسته‌بندی و انبار:

جزء A: در بسته‌بندی های ۲۰ کیلوگرم و ۲۰۰ کیلوگرم

جزء B: در بسته‌بندی های ۱۰ کیلوگرم و ۱۰۰ کیلوگرم

شرایط نگهداری

عمر انبار محصول در بسته‌بندی اولیه و در دمای ۳۰ الی ۵ درجه سانتیگراد ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می‌باشد.

بهداشت و ایمنی:

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را بوسیله حلال های نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. مجدداً تاکید می‌شود که اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمائید. از تماس محصول، با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه رزین با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. هرگاه جزء B با پوست بدن تماس پیدا نمود، از آب و صابون جهت زدودن آن استفاده نمائید.

خواص مکانیکی، حرارتی و الکتریکی

استحکام فشاری	۱۰۰MPa
استحکام کششی	۷۱MPa
استحکام خمشی	۷۲MPa
سختی	۷۸ Shore D
مقاومت به ضربه	۱۲kj/m ²
میزان الانگیشن	۴۵.۰%
میزان جذب آب	۰.۰۰۳%
مقاومت سایش در ۵۰۰ سیکل	.۹ gr
مقاومت چسبندگی	۸۵MPa
مقاومت حرارتی HDT	۸۳°C
مقاومت حرارتی عملی	۱۰۵°C
ضریب انبساط طولی	$6/4 \times 10^{-5} (\text{C})^{-1}$
مقاومت الکتریکی	$8/4 \times 10^{15} \text{ ohm}$

دستورالعمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گردوغبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می‌گردد.

دو جزء A و B را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور آرام مخلوط نمائید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می‌باشد.

این محصول فاقد حلال می‌باشد، استفاده از هر نوع حلال، به منظور کاهش ویسکوزیته اکیداً خودداری نمائید. چنانچه ویسکوزیته محصول رضایت بخش نباشد، بخش فنی شرکت را در جریان قرار دهید تا محصولی با غلظت دلخواه را در اختیار شما قرار دهند.

پس از انجام مراحل بالا، محصول میکس شده را بوسیله غلتک، قلمو و یا اسپری روی سطح مورد نظر اعمال نمائید. با توجه به کوتاه بودن عمر مصرف مواد، در اجرای سطوح بزرگ بخصوص هرگاه دمای محیط بالا باشد، استفاده از