



Water Stops

www.betonpas.com

نحوه اتصال واتراستاپ تخت در درزهای اجرایی بین فونداسیون و دیوار برشی

ماده درزگیر باید خاصیت ارتجاعی و چسبندگی داشته باشد و به راحتی به دو لبه بتن چسبیده شود و همچنین در حرکت‌های سازه‌ای خاصیت خود را از دست ندهد.

در واتراستاپ‌های حفره دار، حفره میانی قابلیت ارتجاعی دارد. در این صورت استفاده از ماده پرکننده با خاصیت ارتجاعی برای از دست رفتن خاصیت واتراستاپ الزامی می‌باشد.

در درزهای انبساطی و انقباضی سطح بتن باید صاف باشد تا حداقل چسبندگی را با بتن مجاور داشته باشد.

درزهای مورد اجرا باید عاری از هرگونه گرد و غبار و چربی باشند.

نحوه اتصال دو سر واتراستاپ

اتصال می‌تواند به دو صورت جوش گرم و یا سرد انجام پذیرد.

جوش گرم: به دو طریق انجام می‌شود.

۱- جوش لب به لب که به وسیله المنت شمشیری یا سشوار صنعتی صورت می‌گیرد.

تغییر آرایش آرماتور فونداسیون برای درگیری بیشتر واتراستاپ در بتن بگونه‌ای که نیمی از واتراستاپ در فونداسیون و نیمه دیگر آن در دیوار قرار گیرد. اجرای پدستال دیوار برشی همزمان با بتن ریزی فونداسیون برای حصول اطمینان از اتصال مناسب واتراستاپ بین فونداسیون و دیوار برشی.

تثبیت واتراستاپ در موقعیت پایدار

قبل از بتن ریزی باید از ثابت بودن واتراستاپ‌ها در محل بتن ریزی اطمینان حاصل نمایید.

در هنگام استفاده از واتراستاپ، بتن ریزی باید بگونه انجام شود که نیمی از مقطع واتراستاپ بطور کامل در اولین مرحله بتن ریزی قرار گیرد.

پس از اینکه بتن ریزی مرحله اول تمام شد، باید بتن‌های باقی مانده بر روی واتراستاپ و میلگردها را پاکسازی نموده و پس از آن بتن ریزی مرحله دوم انجام شود.

مواد پرکننده درزهای انبساطی نباید هیچگونه واکنش شیمیایی با یکدیگر و با نوار واتراستاپ داشته باشند.

۲ - Overlap به وسیله المنت تبری انجام می پذیرد.

جوش سرد: در این روش ابتدا عاج ها را تا فاصله ۳۰ تا ۵۰ سانتی متر از دو لبه واتراستاپ به وسیله کاتر جدا کرده و سپس ظرف واتراستاپ را به چسب آغشته نموده، وزنه ای در حدود 50Kg به مدت ۴-۶ ساعت روی واتراستاپ قرار دهید و یا قسمت اورلپ را پرس نموده و پس از سپری شده زمان لازم، واتراستاپ را در جای خود نصب کنید.

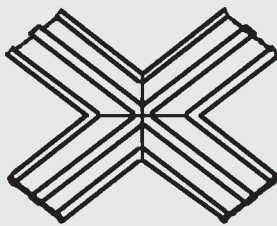
پس از بریدن شاخک های واتراستاپ میتوان با استفاده از چسب، دو لبه واتراستاپ را روی هم چسبانده و با دستگاه پرس در آن حالت پرس نمود. همچنین می توان دو لبه اورلپ را با سشوار صنعتی و یا به وسیله المنت تبری حرارت داده و روی هم پرس نمود.

بسته بندی

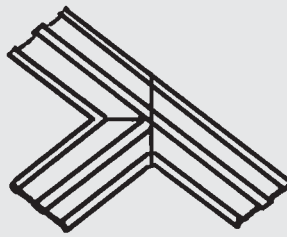
بصورت حلقه های ۲۵ متری بسته بندی می شود. در صورت نیاز به طول بیشتر با درخواست مشتری قابل ارائه می باشد.

نگهداری

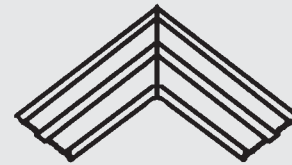
باید در مقابل تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شود. در فصل زمستان در مکان سرپوشیده و گرم نگهداری گردد و از تا شدن، شکستن و تغییر شکل واتراستاپها جلوگیری به عمل آید.



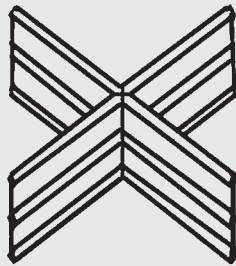
Flat - Cross



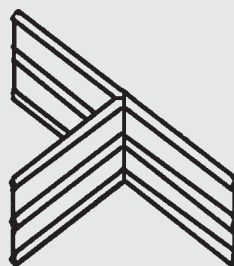
Flat - Tee



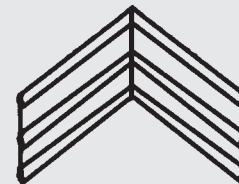
Flat - Ell



Vertical - Cross



Vertical - Tee



Vertical - Ell